



HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÌNH TỰ ĐÓNG KIỆN HÀNG XUẤT

Số đăng ký : MI-GD4001

Rev 7

登録番号

| Duyệt 承認 | Soát xét 確認 | Lập 作成 |
|----------|-------------|--------|
| | | |

| Stt | Trình tự thao tác | Điểm lưu ý | Sự cố | Nguyên nhân | Phương pháp xử lý |
|-----|---|---|--|--|-------------------------------|
| 1 | Đối chiếu Packinglist kết số với kim thực tế. | Đúng số lượng thùng, đúng loại kim, đúng số kiện | | | |
| 2 | Bỏ kim vào thùng carton. | Đúng chiều, đúng quy cách thùng Carton | | | |
| 3 | Kiểm tra số lượng kim trong thùng và số lượng kim trên Packinglist. | Kim trong thùng và Packinglist phải khớp với nhau. _ Quy cách phải khớp _ Loại kim phải khớp | Xuất nhầm loại khác. | Nhân viên kiểm xuất không tập trung vào công việc. | Khắc phục ngay khi phát hiện. |
| 4 | Dán tem số thùng bên ngoài, bên trái rồi dán kín thùng lại. | Ghi rõ loại kim, số lượng, số thùng, số kiện hàng. | Ghi sai loại kim, số lượng. | | |
| 5 | Nhận Packinglist từ QLSX kiểm tra lại toàn bộ các kiện hàng. | Số thứ tự, số lượng các thùng trong một kiện hàng phải khớp với Packinglist của QLSX. | Xuất nhầm kim kiện này sang kiện khác. | | |
| 6 | Hàng chất lên pallet phải được đan chéo. | Nếu chất lên pallet để thẳng thì tối đa chỉ 3 lớp. | | | |
| 7 | Kiểm tra kỹ các hàng gửi kèm. | _ Hàng gửi phải rõ ràng số thùng, số lượng, số kiện, chuyển đi (invoice) _ Phải có List kết số kèm theo hàng gửi từ NM này sang NM khác _ Đối chiếu kỹ hàng gửi có khớp với kiện không? Đúng số thùng không? _ Kiểm lại lần cuối tổng lượng thùng đối với kiện có hàng gửi trước khi đóng kiện hàng. | Gãy pallet, móp thùng hàng. | | |
| 8 | Chất hàng lên Pallet, quấn màng nylon, ràng dây đai, bấm bộ thiết. | Kiểm tra Pallet, thùng chất lên kiện phải đan vào nhau, nẹp đóng kiện và dây đai có chắc chắn không? Các tấm Nylon phủ và lot kiện không được dùng băng keo. Quấn màng PE đầy đủ. Không được dán băng keo lên thùng Carton tránh làm rách khi tháo lớp Nylon. | Rách thùng Carton | Do dán băng keo dính thùng Carton | Không dán băng keo lên Carton |







HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÌNH TỰ ĐÓNG KIỆN HÀNG XUẤT

Số đăng ký : MI-GD4001

Rev 7

登録番号

| Duyệt 承認 | Soát xét 確認 | Lập 作成 |
|----------|-------------|--------|
| | | |
| | | |

| Stt | Trình tự thao tác | Điểm lưu ý | Sự cố | Nguyên nhân | Phương pháp xử lý |
|-----|---|---|---|---|------------------------------|
| 9 | Chụp hình và lưu lại tất cả các kiện hàng trước khi lấy hàng ra khỏi nhà máy. | <p>1. Yêu cầu thấy được 3 mặt kiện hàng (Hình minh họa kiện hàng B158)</p>  <p>2. Tất cả các kiện xuất VN-OR đều dùng Pallet Gỗ, đồng thời không quấn màng co bên ngoài</p> | | | |
| 10 | Các bước thao tác đóng kiện hàng | <p>_ Cố định đáy bằng đinh vít và Long đên</p> <p>_ Kiểm tra độ cao đinh vít trước khi thực hiện Step 4</p>  | Thùng Carton bị rách do vướng vào đinh Pallet sau khi tháo Carton đáy | Phần đinh nhô quá cao, bị ma sát thùng hàng làm rách Carton | Khắc phục ngay khi phát hiện |



HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÌNH TỰ ĐÓNG KIỆN HÀNG XUẤT

Số đăng ký : MI-GD4001

Rev 7

登録番号

| Duyệt 承認 | Soát xét 確認 | Lập 作成 |
|-------------------------------|--|-------------------------------|
| VAN 2025/03/19 MANH | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> NGOC 2025/03/19 GIAU </div> <div style="text-align: center;"> XUAN 2025/03/19 DUNG </div> </div> | HUY 2025/03/18 DUNG |

TRÌNH TỰ ĐÓNG KIỆN HIỆN TẠI KGĐ

| Hình ảnh mẫu | Loại Pallet | Nơi xuất | Phun Trung | Step 1 | Step 2 | Step 3 | Step 4 | Step 5 | Step 6 | Step 7 | Step 8 | Step 9 | Step 10 | Step 11 |
|--------------|------------------------|---|----------------------------|---|--------------------------|-------------|---------------|-------------|---------------------|---------------|---------------|----------|---------------------|---------------------------|
| | | | | Chuẩn bị Carton | Chuẩn bị Pallet/ Chân đỡ | Cố định đáy | Lót Nylon đáy | Chặt Carton | Phủ Nylon trên cùng | Ráp thân kiện | Đóng nắp kiện | Ràng đai | Phủ Nylon trên cùng | Quấn PE bảo vệ, hoàn tất |
| | Gỗ 木製 パレット | ONC (CQO) SUNNY MEXICO EU TW MALAY | O O O O O O | | | | | | | | | | X | |
| | | THAI SINGAPORE | X X | | | | | | | | | | | |
| | Nhựa プラスチック パレット | OR | X | | | X | | | X | X | X | | | |
| | Gỗ 木製 パレット | VN-OR | o | Chung hình minh họa vì cùng thao tác 参考の写真 | | | | | | | | | X | KHÔNG QUẤN MÀNG CO |
| | Không Pallet | 小本出荷 | X | | X | X | X | | X | X | X | X | X | |
| | Unipack ユニパック | OR | X | | | X | | | | | | | X | X |
| | Giấy 紙パレット | OR 2-7 thùng 2-7個 | X | | | X | X | | X | X | X | | | |



HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÌNH TỰ ĐÓNG KIỆN HÀNG XUẤT

Số đăng ký : MI-GD4001

Rev 7

登録番号

| Duyệt 承認 | Soát xét 確認 | Lập 作成 |
|----------|-------------|--------|
| | | |

Lịch sử hiệu chỉnh 改訂・見直し履歴

| Rev 改訂番号 | Ngày thay đổi 改訂日 | Lập 作成 | Soát xét 確認 | Duyệt 承認 | Ghi chú 備考 |
|-------------|----------------------|-----------|-----------------------|-------------|---------------|
| 1 | 06/10/2017 | T.Loan | Ngọc Giàu | Văn Mạnh | |
| 2 | 24/12/2020 | Huy Dũng | Ngọc Giàu | Văn Mạnh | |
| 3 | 18/08/2022 | Huy Dũng | Ngọc Giàu | Văn Mạnh | |
| 4 | 26/09/2022 | Huy Dũng | Ngọc Giàu | Văn Mạnh | |
| 5 | 11/02/2023 | Huy Dũng | Ngọc Giàu | Văn Mạnh | |
| 6 | 11/09/2023 | Huy Dũng | Ngọc Giàu | Văn Mạnh | |
| 7 | 19/03/2025 | Huy Dũng | Xuân Dũng - Ngọc Giàu | Văn Mạnh | |

| Rev 改訂番号 | Ngày thay đổi 改訂日 | Nội dung thay đổi 改訂・見直し内容 | Lý do thay đổi 改訂理由 | Phụ trách 担当 |
|-------------|----------------------|--|---|-----------------|
| 1 | 06/10/2017 | Ban hành lần đầu | | T.Loan |
| 2 | 24/12/2020 | Thêm nội dung số 7. Điều chỉnh các mục 1,2,3,6. | KPPN đóng kiện xuất hàng thiếu các thùng kim | Huy Dũng |
| 3 | 18/08/2022 | Điều chỉnh mục số 8, 9. | Điều chỉnh theo thực tế phát sinh. | Huy Dũng |
| 4 | 26/09/2022 | Thêm mục số 10. | Cải tiến tài liệu. | Huy Dũng |
| 5 | 11/02/2023 | Hạng mục đóng kiện: bổ sung mục số 7, chỉnh sửa mục số 1 và số 4. | OR yêu cầu thay đổi Palle giấy --> Pallet nhựa xuất đến OR. | Huy Dũng |
| 6 | 11/09/2023 | Thêm nội dung chú ý ở Mục số 10 | Khắc phục phần nân đinh Pallet nhô cao làm rách thùng Carton (Hồ sơ KPPN số M230802) | Huy Dũng |
| 7 | 19/03/2025 | _ Chỉnh sửa nội dung mục 9: Cập nhật điểm lưu ý đối với Pallet xuất VN, thay đổi hình minh họa _ Cập nhật hình minh họa số 4 (Kiện hàng xuất VN-OR) | OR yêu cầu thay đổi Pallet Gỗ và không quấn màng co ngoài kiện hàng đối với hàng xuất VN-OR | Huy Dũng |